

GHIBLI PRO ARMADI DEUMIDIFICATORI ESD (3 FORMATI)



Cod. 151416-FGH



DRY BOX SERIE GHIBLI PRO

GHIBLI PRO – Armadio deumidificatore antistatico ESD disponibile in **3 formati**.

Ideale per lo **stoccaggio di materiali ESD sensibili all'umidità (MSD)** secondo la norma J-STD-033.

Il corretto stoccaggio di ogni componente MSD è un fattore cruciale in quanto impatta sull'intero lotto di produzione. Una volta tolti dal loro Dry Pack originale, circuiti stampati e componenti elettronici (LED inclusi) devono essere riposti in **luoghi sicuri** affinché non assorbano umidità dall'ambiente circostante: se ciò non avviene, l'aumento della temperatura in fase di saldatura potrebbe generare vapore al loro interno.

Design piatto e senza sporgenze sul lato frontale con maniglie magnetiche e chiusure ad ogni porta.

Formati disponibili:

- **1 anta** (350 L) con **2 vassoi** (510x606x18 mm cad.) - Consumi (medio/max.): 40/250 W - Ingombro: 580x767x895 mm - Peso: 56 kg
- **2 ante** (700 L) con **5 vassoi** (510x606x18 mm cad.) - Consumi (medio/max.): 80/500 W - Ingombro: 580x767x1755 mm - Peso: 118 kg
- **4 ante** (1400 L) con **5 vassoi** (1094x606x18 mm cad.) - Consumi (medio/max.): 80/500 W - Ingombro: 1160x767x1720 mm - Peso: 178 kg.



La fornitura di ogni armadio include: TekDry modulo deumidificatore a zeoliti - DryLogger strumento portatile per la misura e il campionamento dei parametri ambientali completo di certificato di calibrazione, cavo USB e software LogManager (Windows) - Cavo di messa a terra (2 m).

Accessori (NON inclusi): Ripiani aggiuntivi, Kit ruote ESD, Rack portavassoi 10 posti, Allarme visivo e sonoro, Modulo Fast Recovery.

Varianti: Versione con Baking (40°C).

Vantaggi

- SEMPLICITA' D'USO - Per il corretto funzionamento degli armadi è sufficiente collegarli all'alimentazione elettrica: essi si porteranno automaticamente al di sotto del 5% di RH (questo è il **valore garantito** per la conformità alle norme di riferimento, ma si raggiungono facilmente valori del 2%)
- SICUREZZA - I moduli deumidificatori presenti nell'armadio lavorano in continuo e non sono controllati dal sensore: in questo modo si evita il rischio di errori dovuti a malfunzionamenti o derive degli igrometri
- FACILE CALIBRAZIONE - Il DryLogger presente in ogni armadio può essere mandato a calibrare in qualsiasi momento, nel frattempo l'armadio continuerà a lavorare
- STRUTTURA MODULARE - I moduli deumidificatori possono essere estratti facilmente con un cacciavite. Ciò consente una facile riparazione e una vita dell'armadio superiore ai 20 anni, lunga quanto la struttura metallica
- BASSO IMPATTO AMBIENTALE.

Caratteristiche

- **Range di umidità: < 5% RH** (garantito), **2% RH** (tipico)
- Alimentazione: 230 Vac
- Struttura in acciaio 1.2 mm, **rivestimento ESD** dissipativo
- Vernice ESD (R_{sup}): $10^3 - 10^9 \Omega$
- Colore: Grigio chiaro (RAL 7035)
- Piedini d'appoggio regolabili
- Porte magnetiche a chiusura ermetica
- Lunghezza cavo di terra: 2 m
- Software: Windows.

Ulteriori dettagli sulla dotazione

Modulo deumidificatore TekDry:

Clicca qui per leggere la scheda tecnica

Modulo deumidificatore a zeolite (elemento che assorbe l'umidità) **progettato per lavorare in continuo:** è in grado di abbassare il livello di umidità fino al 2% di RH, a seconda dell'ambiente da deumidificare.

- Temperatura ambientale operativa: $5^\circ\text{C} < T < 35^\circ\text{C}$
- Umidità ambientale operativa: $5\% < \text{RH} < 90\%$
- Alimentazione: 200÷240 Vac, 50/60Hz
- Potenza: max. 250 W, media 40 W.

Strumento di misurazione di umidità e temperatura DryLogger:



Clicca qui per leggere la scheda tecnica

Strumento di precisione portatile dotato di **datalogger** per il campionamento dei dati: **consente di misurare l'umidità e la temperatura** in diversi punti all'interno dell'armadio. Progettato per misurare con precisione a bassi valori di umidità, può essere usato anche per applicazioni al di fuori dell'armadio.

È possibile impostare un **allarme** che si attivi quando, dopo un determinato periodo di tempo, umidità o temperatura siano superiori alle soglie massime prestabilite. Quando l'allarme è attivo il LED rosso sotto il display lampeggia.

È possibile calcolare gli intervalli di tempo in cui i componenti MSD sono stati esposti ad umidità superiori a RH 5% o RH 10%: questi dati consentono di calcolare la **Floor Life** (tempo rimanente da quando si è estratto il componente MSD dalla busta barriera o dal Baking, fino al processo di saldatura).

I dati raccolti sono scaricabili su PC Windows, visualizzabili ed esportabili mediante il software LogManager incluso.

- Umidità: 1 ÷ 95% RH - Risoluzione: 0.1% RH - Precisione: ±2% RH
- Temperatura: -20 ÷ +60 °C - Risoluzione: 0.1 °C - Precisione: ±0.5 °C
- Allarme umidità: da 1 a 95% RH
- Allarme temperatura: da 0 a 60 °C
- Ritardo attivazione allarme: da 1 a 99 minuti
- Memoria: 21600 coppie di RH e T
- Frequenza di campionamento selezionabile: tra 1, 5, 10, 15, 30 sec. e 1, 5, 10, 15, 30 min.
- Display LCD: 48 x 11 mm
- Interfaccia: RS232 e USB
- Dimensioni: 84 x 67 x 44 mm.

Esplora la categoria > [Armadi deumidificatori antistatici](#)

VARIABILI DI PRODOTTO

Cod.	Descr.	Capacità
151416F		350 L
151416G		700 L
151416H		1400 L