

HOTAIR 06 - FORNO DI RIFUSIONE



Cod. 148440B



FORNO A RIFUSIONE 3650W - HOTAIR 06

HotAir 06 è un **forno di rifusione adatto a processi di saldatura di componenti SMD con l'utilizzo di leghe Lead-Free**. Il forno a convezione utilizza nella fase di preriscaldamento un flusso di aria calda. Successivamente, durante il processo di rifusione potenti lampade al quarzo entrano in funzione al fine di raggiungere più velocemente la temperatura di fusione. Una volta raggiunta la temperatura di fusione le lampade al quarzo vengono portate al minimo e il mantenimento della temperatura è garantito all'85% dal solo sistema a convezione. Questa caratteristica rende il **forno di rifusione Hotair 06 adatto sia a lavorazioni di componenti SMD di grandi dimensioni che a lavorazioni con leghe Lead-Free** che necessitano temperature più alte e costanti nel tempo.

Se utilizzato correttamente e sottoposto a regolare manutenzione, il forno potrà essere utilizzato per lungo tempo garantendo risultati di ottima qualità.

Caratteristiche

- Altissima qualità delle saldature per componenti SMD
- Doppia zona di riscaldamento
- Dispositivo controllato da un microprocessore
- Visibilità del processo di saldatura reflow.



Specifiche

- Alimentazione richiesta: 208/240V1, fase 50/60Hz
- Potenza: max. 3650W
- Dimensioni (LxPxA): 550x490x335mm
- Superficie max del substrato: 300x370mm
- Zone di riscaldamento: 2 zone controllate da microprocessore
- Tempo di preriscaldamento: 0-999 secondi
- Temperatura di preriscaldamento: 60-260°C
- Tempo di rifusione: 0-999 secondi
- Temperatura di rifusione: 90-300°C
- Tempo di riscaldamento fino a stabilizzazione termica: ca. 8 minuti
- Peso netto: 18kg
- Opzioni: connessione gas inerte N2 con flussometro.